

Procédé d'élimination du biofilm

La présente invention a trait au domaine de la désinfection et de la décontamination de matériel et d'appareils présentant des surfaces susceptibles de servir de support au dépôt d'un biofilm.

Ce matériel et/ou ces appareils sont par exemple ceux utilisés dans le domaine médical, comme les appareils d'analyse et tout le matériel comme les dispositifs médicaux réutilisables, comme les générateurs de dialyse ainsi que les implants (implants oculaires, valves cardiaques) et prothèses. Le matériel utilisé en dentisterie, voire les muqueuses et les dents elles-mêmes naturelles ou prothétiques sont susceptibles également d'être le siège de dépôt de biofilm. Le matériel utilisé dans l'industrie alimentaire et ou pharmaceutique peut également être cité ainsi que les centrales de climatisation et de manière plus générale tout matériel en contact avec un milieu hydrique susceptible de contenir des bactéries en suspension.

Le problème majeur actuel est l'élimination du biofilm constitué par la biomasse fixée sur les surfaces du matériel, des appareils et ou des muqueuses et qui constitue une cause d'infections persistantes et ou de contamination. En effet toute bactérie en suspension dans un milieu hydrique a la propriété d'adhérer aux supports qu'elle rencontre pour former un biofilm. Ce biofilm est un agglomérat de bactéries sur une surface entourées d'une matrice d'exopolysaccharides, sa formation est un phénomène naturel. Une fois formé le biofilm est très difficile à éliminer.

Les procédés actuels de décontamination et/ou de désinfection proposés pour lutter contre le biofilm, bien qu'ayant une certaine efficacité notamment antibactérienne n'éliminent cependant pas le biofilm du support, ce qui favorise son redéveloppement, et dans le cas particulier de l'hémodialyse, laisse en surface des supports des pyrogènes.

Pour certains appareils ou matériels le biofilm est en outre renforcé par des dépôts de tartre constitués de carbonate de calcium et ou de magnésium.

L'utilisation actuelle de solutions décalcifiantes en renforcement des solutions purement désinfectantes pour le traitement de certain matériel ne permet cependant pas l'élimination totale de ce biofilm sauf à utiliser des produits comme l'eau de Javel qui si elles sont efficaces sur le biofilm sont souvent destructrices pour le matériel et les appareils médicaux. Ces solutions

sont en outre inutilisables sur des surfaces en contact avec des tissus et ou directement sur les muqueuses.

On connaît de Jacquelin L.F., Pathologie Biologie, mai 1994, p. 425 l'utilisation séquentielle d'enzymes et de désinfectant phénolique pour la destruction des biofilms. On connaît de Johansen C., Applied and Environmental Microbiology, septembre 1997, p. 3724, l'utilisation de combinaisons enzymatiques comme les glucose oxydases et la lactoperoxydase. On connaît de WO01/53010 un procédé enzymatique d'élimination des biofilms comprenant l'utilisation d'une enzyme appartenant au groupe des carbohydrases et des protéases et leur utilisation séquentielle et également en combinaison ou de façon indépendante d'agents appartenant au groupe des biocides, chélatants, et autres nettoyants.

On connaît également de EP1186574, un procédé d'élimination des biofilms des surfaces en contact avec de l'eau caractérisé en ce qu'il comporte un nettoyage avec un principe actif enzymatique et un nettoyage avec un produit désinfectant destiné à tuer les bactéries libérées par l'action du mélange enzymatique, mais les résultats obtenus ne sont pas satisfaisants et aucun procédé, ni produit ne permet actuellement d'éliminer ces biofilms.

La présente invention permet de résoudre le problème par la mise en œuvre d'un procédé et par une sélection de produits permettant d'obtenir une efficacité d'élimination jamais obtenue jusqu'à présent.

La présente invention concerne un procédé d'élimination du biofilm caractérisé en ce qu'il comprend au moins les étapes suivantes effectuées simultanément ou consécutivement :

- a) on dispose d'une solution comprenant un mélange enzymatique contenant au moins une enzyme choisie dans le groupe des protéases, au moins une enzyme choisie dans le groupe des estérases et une amylase,
- b) on dispose d'une solution comprenant un détergent dont le pH est alcalin,
- c) on applique par lavage ou par circulation lesdites solutions sur la surface à traiter.

Dans une variante, le procédé selon l'invention comprend en outre les étapes suivantes effectuées simultanément ou consécutivement :

d) on dispose d'une solution comprenant un acide susceptible de dissoudre des dépôts de sels minéraux,

e) on applique par lavage ou par circulation ladite solution sur la surface à traiter.

5

L'invention concerne également :

- le procédé selon l'invention, caractérisé en ce que en ce que l'enzyme choisie dans le groupe des protéases est choisie dans le groupe constitué par les exopeptidases ou les endopeptidases comme la trypsine ;
- 10 - le procédé selon l'invention, caractérisé en ce que l'enzyme choisie dans le groupe des estérases est une carboxylester-hydrolase comme la lipase, une phospholipase et/ou une phosphonodiesterase comme la ribonucléase ;
- le procédé selon l'invention, caractérisé en ce que en ce que le
- 15 mélange enzymatique comprend en outre une enzyme choisie dans le groupe constitué par les osidases ou carbohydrases comme la glycosidase et la galactosidase ;
- le procédé selon l'invention, caractérisé en ce que le mélange enzymatique est la pancréatine ;
- 20 - le procédé selon l'invention, caractérisé en ce que le détergent est une solution alcaline contenant des agents tensioactifs ;
- le procédé selon l'invention, caractérisé en ce que le détergent est une solution alcaline contenant des agents tensioactifs et un ammonium quaternaire ;
- 25 - le procédé selon l'invention, caractérisé en ce que le détergent contient en outre un désinfectant comme une solution d'hypochlorite de sodium, ou d'hypochlorite de potassium.

Lorsque dans une variante le procédé comprend une étape de

30 lavage par une solution acide pour éliminer les dépôts de sels minéraux, l'acide est choisi dans le groupe constitué par l'acide citrique, l'acide peracétique, l'acide glycolique et l'acide hydroxyacétique.

L'invention concerne également un kit destiné à l'élimination du

35 biofilm caractérisé en ce qu'il comprend au moins une solution d'un mélange enzymatique contenant au moins une enzyme choisie dans le groupe des

protéases, au moins une enzyme choisie dans le groupe des estérases et une amylase, et au moins une solution d'un détergent un détergent dont le pH est alcalin.

L'invention concerne également :

- 5 - un kit selon l'invention, caractérisé en ce que l'enzyme choisie dans le groupe des protéases est choisie dans le groupe constitué par les exopeptidases ou les endopeptidases comme la trypsine ;
- un kit selon l'invention, caractérisé en ce que l'enzyme choisie dans le groupe des estérases est une carboxylester-hydrolase comme la
- 10 lipase, une phospholipase et/ou une phosphonodiesterase comme la ribonucléase ;
- un kit selon l'invention, caractérisé en ce que le mélange enzymatique comprend en outre une enzyme choisie dans le groupe constitué par les osidases ou carbohydrases comme la glycosidase et la galactosidase ;
- 15 - un kit selon l'invention, caractérisé en ce que le mélange enzymatique est la pancréatine ;
- un kit selon l'invention, caractérisé en ce que le détergent est une solution alcaline contenant des agents tensioactifs ;
- un kit selon l'invention caractérisé en ce que le détergent est une
- 20 solution alcaline contenant des agents tensioactifs et un ammonium quaternaire ;
- un kit selon l'invention, caractérisé en ce qu'il comporte en outre une solution d'un désinfectant comme une solution d'hypochlorite de sodium, ou d'hypochlorite de potassium ;
- 25 - un kit selon l'invention, caractérisé en ce qu'il comporte en outre une solution d'un acide susceptible de dissoudre des dépôts de sels minéraux comme le carbonate de calcium ;
- un kit selon l'invention, caractérisé en ce que dans la solution acide pour éliminer les dépôts de sels minéraux, l'acide est choisi dans le
- 30 groupe constitué par l'acide citrique, l'acide peracétique, l'acide glycolique et l'acide hydroxyacétique.

Le mélange enzymatique est de préférence utilisé à une concentration comprise entre 0,1 et 10 % en poids/volume ; le détergent est de

35 préférence utilisé à une concentration comprise entre 0,1 et 30 % en

volume/volume, et lorsque celui-ci comprend en outre un désinfectant, le désinfectant est additionné de préférence à une concentration de 0,01 à 2%.

La durée d'application selon le procédé de l'invention de la solution
5 comprenant le mélange enzymatique est comprise entre 5 mn et une heure, en fonction du type de biofilm, de son ancienneté et du matériau ; cette application est de préférence effectuée à une température comprise entre la température ambiante et 40 °C, et de préférence à 37 °C.

La solution comprenant un détergent dont le pH est alcalin est
10 appliquée pendant une durée qui peut varier de 5 mn à 24 heures, à une température comprise entre la température ambiante et 90 °C, en fonction du type de biofilm et du matériel traité.

L'invention concerne également une composition destinée à
15 l'élimination du biofilm caractérisée en ce qu'elle comprend un mélange enzymatique contenant au moins une enzyme choisie dans le groupe des protéases, au moins une enzyme choisie dans le groupe des estérases et une amylase, et un détergent dont le pH est alcalin.

Plus particulièrement la composition selon l'invention est
20 caractérisée en ce que le mélange enzymatique est la pancréatine.

Dans une variante de l'invention la solution comprenant le mélange
enzymatique et la solution comprenant le détergent forme une solution unique ;
l'invention concerne donc également une composition destinée à l'élimination
25 du biofilm caractérisée en ce qu'elle comprend mélange enzymatique contenant au moins une enzyme choisie dans le groupe des protéases, au moins une enzyme choisie dans le groupe des estérases et une amylase, et un détergent dont le pH est alcalin.

Dans un mode de réalisation particulier le procédé selon l'invention,
30 caractérisé en ce que le détergent est une solution neutre ou une solution acide contenant des agents tensioactifs ; dans cette variante lorsque le détergent est une solution acide il permet sans étape supplémentaire de dissoudre les dépôts de sels minéraux, lorsque le phénomène d'entartrage est
35 très important.

On entend par « biofilm », un ensemble de microorganismes développés sur un support, notamment bactéries, virus, parasites et champignons. Ce biofilm se développe et les microorganismes sécrètent une gangue d'exopolymères contenant entre autre des exopolysaccharides qui va
 5 former un film biologique appelé « slime » ou « glycocalix » et qui se présente sous forme d'un dépôt gélatineux à la surface des parois.

On entend par « pancréatine », un extrait de pancréas, contenant l'ensemble des enzymes digestives de cette glande, notamment des enzymes protéolytiques ou protéases et des hydrolases notamment les estérases
 10 comme la lipase, de l'amylase, de la ribonucléase et de la trypsine, on se réfèrera à la définition de la Pharmacopée Européenne.

On entend par « détergen » tout produit dont la composition a été spécialement étudiée pour concourir au développement des phénomènes de détergence et qui comprend des composants essentiels les agents de surface
 15 qui sont des tensio-actifs et éventuellement des composants complémentaires (adjuvants, renforçateurs, charges, additifs divers). Les tensio-actifs sont des composés chimiques qui introduits dans un liquide, en abaissent la tension superficielle, ce qui a pour effet d'en augmenter les propriétés mouillantes.

On entend par « pH alcalin » une solution aqueuse présentant un
 20 pH supérieur à 7, et de préférence dans la présente invention un pH supérieur ou égal à 9.

On entend par « élimination du biofilm », le décrochage du biofilm de son support.

25 L'efficacité du procédé selon l'invention a été testée selon le plan d'expérience décrit ci-après.

Le procédé a été testé et mis en œuvre expérimentalement sur 5 types de biofilms ; les biofilms 1, 2, 3 et 5 ont été obtenus grâce à un modèle in
 30 vitro mimant le générateur d'hémodialyse.

Biofilm1 : enrichi en nutriments de croissance accélérée (3 jours) d'épaisseur moyenne (environ 10^5 UFC/cm²), très riche en « slime »

Biofilm 2 : non enrichi en nutriments, s'étant développé en 1 mois,
 35 équivalent à ceux rencontrés réellement dans les générateurs de dialyse (environ 10^3 UFC/cm²), très riche en cristaux de tartre

Biofilm 3 : enrichi en nutriments de croissance accélérée (5 jours) épais (environ 10^9 UFC/cm²), très riche en « slime »

Biofilm 4 : échantillon de tubulure véhiculant de l'eau pour hémodialyse, prélevé dans un centre, recouvert d'un biofilm d'environ 10^3 UFC/cm² mais s'étant développé en plus d'un an.

Biofilm 5 : enrichi en nutriments de croissance accélérée, s'étant développé dans un modèle « préventif » en 3 semaines.

Réalisation du modèle in vitro

10

Un corps de réacteur de 250 ml a été rempli par un dialysat non stérile, préparé par dilution de solutions concentrées pour hémodialyse stériles apyrogènes (Clearflex®, Bieffe Medital), avec de l'eau osmosée non stérile contenant *Pseudomonas putida*, *Pseudomonas fluorescens*, *Flavimonas orizibitans*, produite en continu au laboratoire.

15

Le milieu contaminant circulait en circuit fermé dans une boucle de tubulure en silicone de 1,5 mètres de long et de 5 mm de diamètre interne à un débit de 500 ml/min grâce à une pompe péristaltique. L'ensemble des tubulures et le corps de réacteur ont été préalablement stérilisés à l'autoclave à 121°C pendant 30 minutes. Ainsi, le dialysat contaminé naturellement par les bactéries de l'eau était la seule source de micro-organismes.

20

L'ensemble du système a été maintenu à une température de 37°C grâce à une plaque chauffante sur laquelle était posé le corps de réacteur.

25

Dans le cas des biofilms 1, 3 et 5 la croissance bactérienne et par conséquent le développement du biofilm ont été accélérés par ajout de bouillon de culture LB dilué au 1/50^{ème}, soit une solution de bouillon LB diluée au 1/5^{ème} apportée à un débit égal au 1/10^{ème} de celui du dialysat. Les débits d'apport du dialysat et du bouillon de culture, régulés par une pompe péristaltique, étaient respectivement de 5 et 0,5 ml/minute.

30

Dans le cas du biofilm 5, le modèle a été modifié de la façon suivante :

Des segments de tubulures en silicone connectés entre-eux par des raccords en polypropylène, ont été parcourus pendant 4 heures par un dialysat non stérile enrichi en milieu de culture. Toutes les 4 heures, les tubulures ont été déconnectées et intégrées à des systèmes de désinfection (voir ci -après) Après traitement, les tubulures ont été reconnectées et le

35

milieu contaminant a été remis à circuler pendant 4 heures. En parallèle, des tubulures témoins ont été réparties dans le circuit et sans jamais subir de désinfection. Chaque jour, 2 séances d'hémodialyse entrecoupées chacune d'une séance de désinfection ont ainsi pu être effectuées. La nuit et les week-end, le système était arrêté après la dernière désinfection et les tubulures étaient maintenues vides à température ambiante. Le système a fonctionné jusqu'au développement d'un biofilm mature sur les tubulures témoins.

Produits et combinaisons testés

10

17 produits ont été testés appartenant à 6 familles différentes. La liste de ces produits est donnée dans le tableau I. Ces produits ont été évalués seuls ou en combinaisons. Ainsi, un screening complet de 60 combinaisons a été réalisé sur le biofilm 1 ; 9 combinaisons ont ensuite été évaluées sur le biofilm 2 ; enfin, la meilleure combinaison sélectionnée a été testée sur les biofilms 3, 4 et 5.

15

Tableau I : Liste des produits testés

Famille	Produit	Fournisseur
Surfactants /détergents	Sodium dodecyl sulfate	Sigma
	Triton	Sigma
	RBS	Chemical Products
	Tween	Sigma
Enzymes	Trypsine	Sigma
	Pancréatine	Sigma
	Protéase fongique	Sigma
	Thermolysine	Sigma
Acides	Acide perchlorique	Merck
	Acide citrique	Merck
	Acide trichloracétique	Merck
Produits de dissociation cellulaire	Versène	Sigma
	Cell dissociation	Sigma
Alcalins	NaOH	Prolabo
	KOH	Prolabo
Divers	Eau de Javel	-
	Tampon pH10 (Bicarbonate)	Préparé au labo

20

Echantillonnage

Les tubulures recouvertes des biofilms 1, 2, et 3 ont été découpées en segments de 5 cm de long. Pour le screening sur les biofilms 1 et 2, chaque segment a été sélectionné par tirage au sort pour subir l'un des différents traitements à étudier. Des échantillons contrôle prélevés au hasard sur la boucle en silicone ont été conservés non traités

Traitement des échantillons

Les segments de tubulure à traiter ont été fixés sur la tubulure descendante d'un montage constitué de 2 tubulures, l'une ascendante, l'autre descendante, d'une pompe péristaltique et d'un bain marie (pour les traitements effectués à une température supérieure à 20°C). Le produit à tester en mode « recirculation » a été mis en solution dans une fiole de 100 ml et a été entraînée par la pompe péristaltique à un débit de 500 ml/min en circuit fermé à travers les tubulures pendant une durée respectant les temps de contact décrits dans le tableau II. Le produit à tester en mode « statique » a été mis en solution dans une fiole de 100 ml et a été entraînée par la pompe péristaltique jusqu'à remplissage des tubulures ; puis, la pompe a été arrêtée et le produit maintenu en stase pendant le temps de contact souhaité. Après chaque traitement par un produit donné, les échantillons de tubulures ont été rincés 5 minutes par de l'eau osmosée.

25 Méthodes d'étude de l'efficacité des traitements

Trois paramètres fondamentaux ont été retenus pour l'évaluation de l'efficacité des traitements

- la réduction de la surface couverte
- la réduction du nombre de bactéries cultivables
- la réduction du taux d'endotoxines

Les screening sur les biofilms 1 et 2 n'ont tenu compte que du premier paramètre. La meilleure combinaison retenue a ensuite été évaluée de manière approfondie pour son efficacité sur la mortalité bactérienne et l'élimination des endotoxines.

Méthode d'évaluation quantitative de la surface couverte :

Les biofilms témoins et traités ont été colorés :

-soit par une solution de cristal violet à 0,25%

5 -soit par une solution de fluorochromes BacLight® (Syto 9 et iodure de propidium). Les bactéries viables apparaissent vertes ; les mortes apparaissent jaunes ou rouges.

Les échantillons de tubulure en silicone recouvertes de biofilms coloré ont été attachés sur des lames de verre et observés au microscope
10 optique, relié lui-même à une caméra et à un logiciel d'analyse d'images « Scion Images ». Ainsi, plusieurs photographies d'un même échantillon (6 à 10) ont été prises, la surface colorée a été évaluée quantitativement par le logiciel d'analyse d'images, et une valeur moyenne de surface couverte par échantillon a été calculée. Cette valeur moyenne a été comparée à la surface
15 couverte des échantillons témoins non traités : un pourcentage de réduction de la surface couverte a alors été calculé.

D'autre part, pour une observation plus précise, les échantillons traités par la combinaison la plus efficace ont été observés au microscope
confocal laser.

20

Méthode de quantification des bactéries cultivables

Le biofilm recouvrant les échantillons de tubulure a été détaché du support par un grattoir mécanique assurant un décrochage complet, homogène
25 et reproductible. Ce grattoir était constitué d'un tournevis électrique à l'extrémité duquel était fixée une spatule en acier inoxydable stérilisable à la flamme. La rotation de la spatule dans la lumière de la tubulure a entraîné la biomasse au fond d'un tube stérile. L'entraînement a été facilité par un filet d'eau stérile. Les éventuels agrégats bactériens ont ensuite été dissociés au
30 travers de l'aiguille d'une seringue. Le nombre de bactéries cultivables a été déterminé par dénombrement des UFC après étalement de la suspension bactérienne résultante sur gélose R₂A incubée à température ambiante pendant 7 jours.

Pour plus de précision, les échantillons se révélant non contaminés
35 après étalement ont été totalement filtrés et la membrane de filtration a été incubée sur gélose R₂A à température ambiante pendant 7 jours.

Méthode de dosage des endotoxines

Les endotoxines bactériennes ont été quantifiées dans la suspension bactérienne résultant du décrochage (voir ci-dessus) par les test standardisé de référence : le test LAL chromogénique cinétique (Charles River Endosafe).

Résultats de l'étude sur les biofilms 1 et 2

Les résultats des screening sur les biofilms 1 et 2 sont présentés dans les tableaux II et III

Tableau II : Screening sur le Biofilm 1

Trait n°	produit	conc	°C	temps	mode	résultat
1	SDS	5%	amb	40 min	stat	**
2	triton	5%	amb	40 min	stat	*
3	RBS	5%	amb	40 min	stat	**
4	tween	5%	amb	40 min	stat	.
5	versene	pure	amb	40 min	stat	.
6	trypsin	EDTA IX	amb	40 min	stat	.
7	trypsin	0,25%	37	40 min	stat	**
8	SDS	5%	amb	40 min	recirc	*/.
9	tween	5%	amb	40 min	recirc	.
10	RBS	5%	amb	40 min	recirc	***
11	perchlo ac	0,05%	amb	40 min	stat	.
12	NaOH	0.01N	amb	40 min	stat	*
13	KOH	0.02N	amb	40 min	stat	**
14	TCA	0.25%	amb	40 min	stat	.
15	KOH	0.02N	amb	40 min	recirc	**
16	triton	5%	amb	40 min	recirc	.
17	RBS	5%	amb	1h	recirc	***
18	RBS	5%	amb	24h	recirc	****
19	RBS	2%	amb	1h	recirc	***
20	RBS	2%	amb	24h	recirc	****
21	KOH	0.02N	amb	1h	recirc	***
22	KOH	0.02N	amb	24h	recirc	****
23	pancreatin	1%	37	1h	recirc	****
24	pancreatin	1%	37	1h	stat	**
25	pancreatin	0,10%	37	2h	recirc	.
26	citric ac	3%	amb	40 min	recirc	.
27	KOH	0.002N	amb	40 min	recirc	**
28	Cell dissoci	pure	37	40 min	stat	**

29	trypsin	0,25%	37	40 min	recirc	.
30	protease	0,25%	37	40 min	recirc	++
31	RBS	2%	amb	40 min	recirc	++++
32	RBS +Cl	2%+0.2%	amb	40 min	recirc	++++
33	thermolys	2mg/50ml	37	40 min	recirc	**
34	pancreatin	0,50%	37	40 min	recirc	+++
35	KOH	0.001N	amb	40 min	recirc	**
36	RBS	2%ph7	amb	40 min	recirc	+++
37	trypsin	1%	37	40 min	recirc	*
38	protease	1%	37	40 min	recirc	**
39	RBS	1% ph10	amb	40 min	recirc	++++
40	RBS	0.5%ph10	amb	40 min	recirc	+++ (*)
41	RBS	1% ph10	amb	5 min	recirc	+++
42	RBS	0.1%ph10	amb	40 min	recirc	** (*)
43	RBS + pancreatin	1% ph10 1%	40	5 min	recirc	*
44	RBS + pancreatin	1% ph10 0.50%	40	5 min	recirc	**
45	RBS + pancreatin	1% ph10 0.50%	40	40	recirc	+++
46	buffer ph10	pure	37	40	recirc	*
47	pancreatin	0.5 ph10	37	40	recirc	++
48	pancreatin et RBS	0.5%ph7 1% ph10	37 amb	5 min 5 min	recirc recirc	++++
49	pancreatin	0.25%ph7	37	5min	recirc	+++
50	pancreatin + thermolys	0.25%ph7 2mg/50ml	37	5min	recirc	**
51	pancreatin + thermolys + protease	0.25%ph7 2mg/50ml 0.25%	37	5min	recirc	**
52	pancreatin + thermolys + protease + trypsin	0.25%ph7 2mg/50ml 0.25% 0.25%	37	5min	recirc	**
53	pancreatin et RBS	0,25 1%	37 amb	5 min 5 min	recirc	++++
54	pancreatin et RBS	0,25% 0,50%	37 amb	5 min 5 min	recirc	++++
55	pancreatin et RBS	0,25% 0,50%	37 amb	5 min 30 min	recirc	++++
56	pancreatin et RBS	0,10% 0,50%	37 amb	5 min 5 min	recirc	++++
57	pancreatin et RBS	0,10% 0,10%	37 amb	5 min 5 min	recirc	++++
58	citric ac et RBS	3% 1%	37 amb	5 min 30 min	recirc	++++
59	citric ac et pancreatin et RBS	3% 0,50% 1%	37 37 amb	5 min 5 min 30 min	recirc	++++
60	pancreatin et RBS	0,50% 1%	37 amb	5 min 30 min	recirc	++++

Légende	Elimination	% réduction surface couverte
.	Pas d'élimination	0
*	Mauvaise élimination	0-25%
**	Élimination modérée	25-50%
***	Bonne élimination	50-75%
****	Excellente élimination	75-99%
*****	Élimination complète	100%

+ = mélange
et = application séquentielle

5

Tableau III : Screening sur le biofilm 2

Trait ^t n°	produit	conc	°C	temps	mode	résultat
1	Pancreatin et RBS	0.5% ph7 1% ph10	37 amb	5 min 5 min	recirc recirc	***
2	citric ac et RBS	3% 1%	37 amb	5 min 30 min	recirc	*****
3	pancreatin et citric ac et RBS	0,50% 3% 1%	37 37 amb	5 min 5 min 30 min	recirc	*****
4	pancreatin et RBS	0,50% 1%	37 amb	5 min 30 min	recirc	***
5	citric ac et pancreatin et RBS	3% 0,50% 1%	37 37 amb	5 min 5 min 30 min	recirc	*****
6	pancreatin et RBS	0,50% 1%	37 amb	5 min 30 min	recirc	****
7	citric ac	3%	37	5 min	recirc	*****
8	citric ac et RBS	3% 0,50%	37 amb	5 min 30 min	recirc	*****
9	citric ac et RBS	3% 0,10%	37 amb	5 min 30 min	recirc	****

La combinaison retenue suite à ces screening a été celle
10 permettant la meilleure élimination des 2 biofilms, à savoir, la « combinaison K » suivante :

Produit A = Pancreatin®, réactif de laboratoire commercialisé par Sigma. Extrait du pancréas de porc, il s'agit d'un mélange enzymatique

contenant entre autre lipase, protéase, amylase, trypsine, ribonuclease (voir Pharmacopée Européenne).

Produit B = acide citrique

- 5 Dans le cas particulier de la désinfection des générateurs de dialyse, ce produit agit comme décalcifiant et élimine les cristaux de tartre qui emprisonnent les bactéries et favorisent l'adhésion du biofilm au support.

- 10 Produit C = RBS[®], solution détergente alcaline moussante, commercialisée par la société Chemical Products, à propriétés bactéricides, virucides et fongicides, contenant des agents tensio-actifs et un ammonium quaternaire (agent désinfectant).

Données qualitatives et quantitatives

- 15 Des photographies des biofilms 1 et 2 avant et après action de la combinaison K ont permis de quantifier visuellement l'action de la combinaison.

Le tableau IV donne les valeurs des paramètres mesurés avant et après action de la combinaison K.

20

Tableaux IV : Données quantitatives de l'évaluation de l'efficacité de la combinaison K sur les biofilms 1 et 2

Tableau IV a) Biofilm 1

25

Paramètre	Avant traitement	Après traitement	% réduction
Surface couverte (Inches ²)	20	<0,001	>99,99
Bactéries cultivables (UFC/cm ²)	10 ⁵	<1	>99,999
Endotoxines(EU/cm ²)	10039	<0,005	>99,99

Tableau IV b) Biofilm 2

Paramètre	Avant traitement	Après traitement	% réduction
Surface couverte (Inches ²)	13,4	<0,001	>99,99
Bactéries cultivables (UFC/cm ²)	3.10 ³	<1	>99,999
Endotoxines(EU/cm ²)	40	<0,005	>99,99

Détermination de la MIC du RBS

Le pouvoir antibactérien de cette combinaison étant porté par le RBS, sa concentration minimale inhibitrice a été déterminée *sur les germes* 5 *constituant les biofilms étudiés.*

Un mélange de dialysat frais contaminé (préparé avec de l'eau osmosée non stérile contenant les germes décrits précédemment) et de bouillon LB dans les proportions 50/50 v/v a été réalisé. Des solutions de RBS aux concentrations de 100 %, 50 %, 10 %, 5 %, 1 %, 0,5 % et 0,1 % ont été 10 faites par dilutions en cascades, puis 300 µl de chacune de ces solutions ont été ajoutés à 3 ml du mélange contaminé. Après 12 heures d'incubation à température ambiante, les UFC ont été dénombrées sur gélose R₂A pour chacune des concentrations de RBS testées.

La MIC est définie comme étant la plus faible concentration qui 15 conduit à l'inhibition de la croissance des germes. Les résultats sont donnés dans le tableau V.

Tableau V : Détermination de la MIC du RBS

20

Conc (%)	0	0,01	0,05	0,5	1	2	3	4	5	10
UFC/ml	$2 \cdot 10^8$	$4,8 \cdot 10^7$	$2,1 \cdot 10^7$	$9 \cdot 10^6$	$6,1 \cdot 10^6$	$1,4 \cdot 10^5$	1200	200	0	0

Par sécurité, on choisit d'utiliser la solution de RBS diluée de manière à obtenir 1,5 MIC.

25

Protocole initial retenu

Pancréatine 0,5 %, pH 7,3 : Préparation pour 100 ml : 500 mg de poudre de Pancréatine + 1 g de tampon PBS (phosphate buffer saline) (Sigma) pulvérisé, dilués dans 100 ml d'eau pour hémodialyse (EHD).

30 Passage de la solution en circuit fermé dans les tubulures à un débit de 500 ml/min pendant 5 minutes à 37°C.

Rinçage 5 minutes par de l'EHD à 500ml/min en circuit ouvert.

Acide citrique 3%, pH 2,2 : Préparation pour 100 ml : 3 g d'acide 35 citrique pulvérisé (Merck) dans 100 ml d'EHD.

Passage de la solution en circuit fermé dans les tubulures à un débit de 500 ml/min pendant 5 minutes à 20°C

Rinçage 5 minutes par de l'EHD à 500ml/min en circuit ouvert.

- 5 RBS® 7% pH 10 : préparation pour 100 ml : 7 ml de solution concentrée + 566 mg de carbonate de sodium pulvérisés + 388 mg de bicarbonate de sodium pulvérisé, dilués dans QSP 100 ml d'EHD.

Passage de la solution en circuit fermé dans les tubulures à un débit de 500 ml/min pendant 30 minutes à 20°C

- 10 Rinçage 5 minutes par de l'EHD à 500ml/min en circuit ouvert.

Résultats de l'étude sur les biofilms 3 et 4

- 15 La combinaison K sous sa forme initiale décrite ci-dessus a laissé quelques cellules adhérentes sur les biofilms 3 et 4, particulièrement épais ou anciens. Pour l'élimination de tels biofilms, une « formule enrichie » de la combinaison K a été développée.

Formule « enrichie » :

20

Pancréatine 1 %, pH 7,3 : Préparation pour 100 ml : 1 g de poudre de Pancréatine + 1g de tampon PBS (phosphate buffer saline) (Sigma) pulvérisé, dilués dans 100 ml d'eau pour hémodialyse (EHD).

- 25 Passage de la solution en circuit fermé dans les tubulures à un débit de 500 ml/min pendant 5 minutes à 37°C.

Rinçage 5 minutes par de l'EHD à 500ml/min en circuit ouvert.

Acide citrique 5%, pH 2,2 : Préparation pour 100 ml : 5 g d'acide citrique pulvérisé (Merck) dans 100 ml d'EHD.

- 30 Passage de la solution en circuit fermé dans les tubulures à un débit de 500 ml/min pendant 30 minutes à 20°C

Rinçage 5 minutes par de l'EHD à 500ml/min en circuit ouvert.

- 35 RBS® 15% pH 10 : préparation pour 100 ml : 15 ml de solution concentrée + 566 mg de carbonate de sodium pulvérisés + 388 mg de bicarbonate de sodium pulvérisé + 6 ml d'eau de Javel concentrée à 5,2 %

(concentration finale en hypochlorite de sodium de 0,3 %), dilués dans QSP 100 ml d'EHD

Passage de la solution en circuit fermé dans les tubulures à un débit de 500 ml/min pendant 1 nuit à 20°C

5 Rinçage 5 minutes par de l'EHD à 500ml/min en circuit ouvert.

Données qualitatives et quantitatives

Des photographies du biofilm 4 avant et après action de la
10 combinaison K enrichie ont permis de quantifier visuellement l'efficacité du procédé selon l'invention..

Le tableau VI donne les valeurs des paramètres mesurés avant et après action de la combinaison K enrichie sur le biofilm 4

15 **Tableaux VI :** Données quantitatives de l'évaluation de l'efficacité de la combinaison K enrichie sur le biofilm 4

Paramètre	Avant traitement	Après traitement	% réduction
Surface couverte (Inches ²)	25	<0,001	>99,99
Bactéries cultivables (UFC/cm ²)	1600	<1	>99,999
Endotoxines(EU/cm ²)	115	<0,005	>99,999

20

Résultats de l'étude sur le biofilm 5

Un biofilm très épais (plus de 3.10^9 UFC/cm²) très riche en slime,
25 très riche en endotoxines bactériennes et couvrant totalement la surface de l'échantillon (30 Inches²) s'est développé à la surface des échantillons contrôles non traités, alors que seulement quelques cellules adhérentes mortes se sont déposées en surface des échantillons traités toutes les 4 heures par le combinaison K non enrichie (formule initiale).

30 Les données quantitatives sont présentées dans le tableau VII.

Tableau VII : Efficacité de la combinaison K sur le biofilm 5

Paramètre	Sans traitement	Avec traitement	% inhibition
Surface couverte (Inches ²)	30	1,3	96
Bactéries cultivables (UFC/cm ²)	3,9 10 ⁹	<1	>99,999
Endotoxines(EU/cm ²)	65282	0,4	>99,999

5 Des photographies du biofilm contrôle et des échantillons traités ont permis de vérifier l'efficacité du procédé selon l'invention.

10

Le procédé, le kit et la composition selon l'invention peuvent être utilisés dans les circuits des appareils d'hémodialyse, dans la lutte contre la légionellose par exemple dans les circuits d'eau chaude et les systèmes de climatisation et les tours de refroidissement, dans l'industrie agroalimentaire, dans les salles à atmosphère contrôlée ou dans les salles à atmosphères confinées, pour le nettoyage du matériel en dentisterie pour les dispositifs médicaux réutilisables et non autoclavables.

20 Dans les appareils de circulation de fluides, le procédé selon l'invention sera mis en œuvre, par introduction de la ou des solutions simultanément ou séquentiellement dans les circuits dans lesquels le biofilm doit être éliminé, mise en circulation pendant une période suffisante pour permettre l'élimination du biofilm, puis purge et rinçage si nécessaire.

25 Pour le traitement de surfaces, plans de travail, prothèses, le procédé selon l'invention sera mis en œuvre par application ou par trempage de la ou des solutions selon l'invention de façon séquentielle ou simultanée puis rinçage si nécessaire.

REVENDICATIONS

1. Procédé d'élimination du biofilm caractérisé en ce qu'il
5 comprend au moins les étapes suivantes effectuées simultanément ou
consécutivement :
- a) on dispose d'une solution comprenant un mélange enzymatique
contenant au moins une enzyme choisie dans le groupe des protéases, au
moins une enzyme choisie dans le groupe des estérases et une amylase,
 - 10 b) on dispose d'une solution comprenant un détergent dont le pH
est alcalin,
 - c) on applique par lavage ou par circulation lesdites solutions sur la
surface à traiter.
2. Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'il
15 comprend en outre les étapes suivantes effectuées simultanément ou
consécutivement :
- d) on dispose d'une solution comprenant un acide susceptible de
dissoudre des dépôts de sels minéraux,
 - e) on applique par lavage ou par circulation ladite solution sur la
20 surface à traiter.
3. Procédé selon l'une quelconque des revendications
précédentes, caractérisé en ce que l'enzyme choisie dans le groupe
des protéases est choisie dans le groupe constitué par les exopeptidases ou
les endopeptidases comme la trypsine ;
- 25 4. Procédé selon l'une quelconque des revendications
précédentes, caractérisé en ce que l'enzyme choisie dans le groupe
des estérases est une carboxylester-hydrolase comme la lipase, une
phospholipase et/ou une phosphonodiesterase comme la ribonucléase
5. Procédé selon l'une quelconque des revendications
30 précédentes, caractérisé en ce que le mélange enzymatique comprend en
outre une enzyme choisie dans le groupe constitué par les osidases ou
carbohydrases comme la glycosidase et la galactosidase ;
6. Procédé selon l'une quelconque des revendications
précédentes, caractérisé en ce que le mélange enzymatique est la pancréatine.

7. Procédé selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que le détergent est une solution alcaline contenant des agents tensioactifs.

5 8. Procédé selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que le détergent est une solution alcaline contenant des agents tensioactifs et un ammonium quaternaire ;

9. Procédé selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que la solution détergente contient en outre un désinfectant comme une solution d'hypochlorite de sodium, ou d'hypochlorite
10 de potassium.

10. Procédé selon la revendication 2 caractérisé en ce que dans l'acide pour éliminer les dépôts de sels minéraux, l'acide est choisi dans le groupe constitué par l'acide citrique, l'acide peracétique, l'acide glycolique et l'acide hydroxyacétique.

15 11. Kit destiné à l'élimination du biofilm caractérisé en ce qu'il comprend au moins une solution d'un mélange enzymatique contenant au moins une enzyme choisie dans le groupe des protéases, au moins une enzyme choisie dans le groupe des estérases et une amylase, et en ce qu'il comprend au moins une solution d'un détergent dont le pH est alcalin.

20 12. Kit selon la revendication 11, caractérisé en ce que l'enzyme choisie dans le groupe des protéases est choisie dans le groupe constitué par les exopeptidases ou les endopeptidases comme la trypsine.

13. Kit selon l'une quelconque des revendications 11 ou 12 caractérisé en ce que l'enzyme choisie dans le groupe des estérases est une
25 carboxylester-hydrolase comme la lipase, une phospholipase et/ou une phosphonodiesterase comme la ribonucléase

14. Kit selon l'un quelconque des revendications 11 à 13, caractérisé en ce que le mélange enzymatique comprend en outre une enzyme choisie dans le groupe constitué par les osidases ou carbohydrases comme la
30 glycosidase et la galactosidase.

15. Kit selon l'une quelconque des revendications 11 à 14 caractérisé en ce que le mélange enzymatique est la pancréatine.

16. Kit selon l'une quelconque des revendications 11 à 15 caractérisé en ce que le détergent est une solution alcaline contenant des
35 agents tensioactifs.

17. Kit selon l'un quelconque des revendications 11 à 15, caractérisé en ce que le détergent est une solution alcaline contenant des agents tensioactifs et un ammonium quaternaire.

18. Kit selon l'une quelconque des revendications 11 à 17 caractérisé en ce qu'il comporte en outre une solution d'un désinfectant comme une solution d'hypochlorite de sodium, ou d'hypochlorite de potassium.

19. Kit selon l'une quelconque des revendications 11 à 18 caractérisé en ce qu'il comporte en outre une solution d'un acide susceptible de dissoudre des dépôts de sels minéraux comme le carbonate de calcium.

20. Kit selon la revendication 19 caractérisé en ce que l'acide est choisi dans le groupe constitué par l'acide citrique, l'acide peracétique, l'acide glycolique et l'acide hydroxyacétique.

21. Composition destinée à l'élimination du biofilm caractérisée en ce qu'elle comprend un mélange enzymatique contenant au moins une enzyme choisie dans le groupe des protéases, au moins une enzyme choisie dans le groupe des estérases et une amylase, et un détergent dont le pH est alcalin.

22. Composition selon la revendication 25, caractérisée en ce que le mélange enzymatique est la pancréatine.

ABREGE

Procédé d'élimination du biofilm

La présente invention concerne un procédé d'élimination du biofilm caractérisé en ce qu'il comprend au moins les étapes suivantes effectuées simultanément ou consécutivement :

a) on dispose d'une solution comprenant un mélange enzymatique contenant au moins une enzyme choisie dans le groupe des protéases, au moins une enzyme choisie dans le groupe des estérases et une amylase,

b) on dispose d'une solution comprenant un détergent dont le pH est alcalin,

c) on applique par lavage ou par circulation lesdites solutions sur la surface à traiter.

Elle concerne également un kit destiné à l'élimination du biofilm caractérisé en ce qu'il comprend les solutions précédemment définies et les compositions comprenant lesdites solutions.